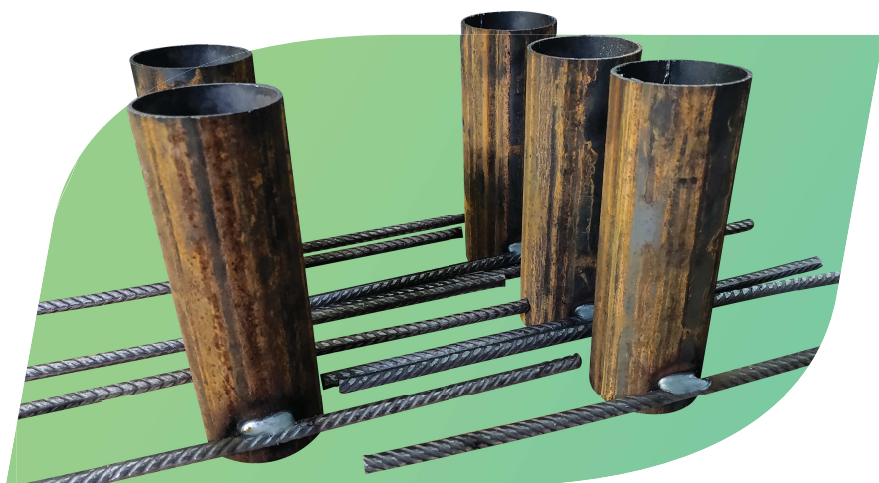


Railfix systemu i-Kraft

Kotwy mocujące

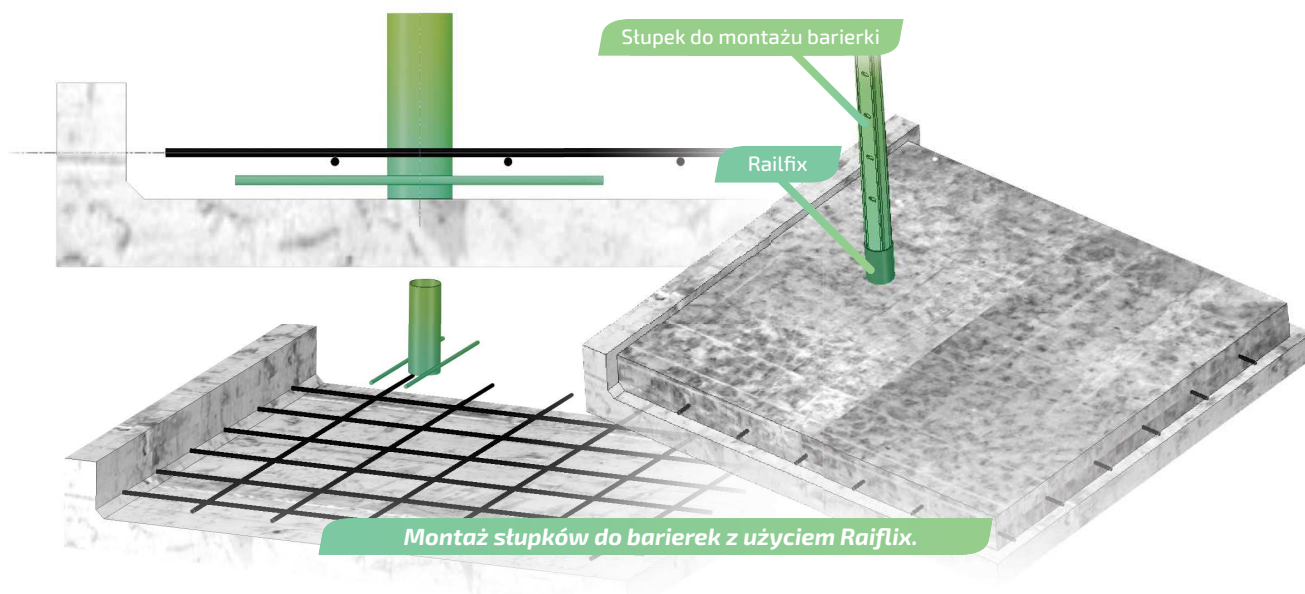
PRZEZNACZENIE

Railfix to element służący do mocowania słupki BHP umieszczony w prefabrykacji, w którym jest on wbetonowywany. Railfix jest w prosty sposób łączony ze zbrojeniem prefabrykatu za pomocą drutu wiązkowego. Opracowane rozwiązanie zapobiega przemieszczaniu się elementów podczas zalewania płyty.



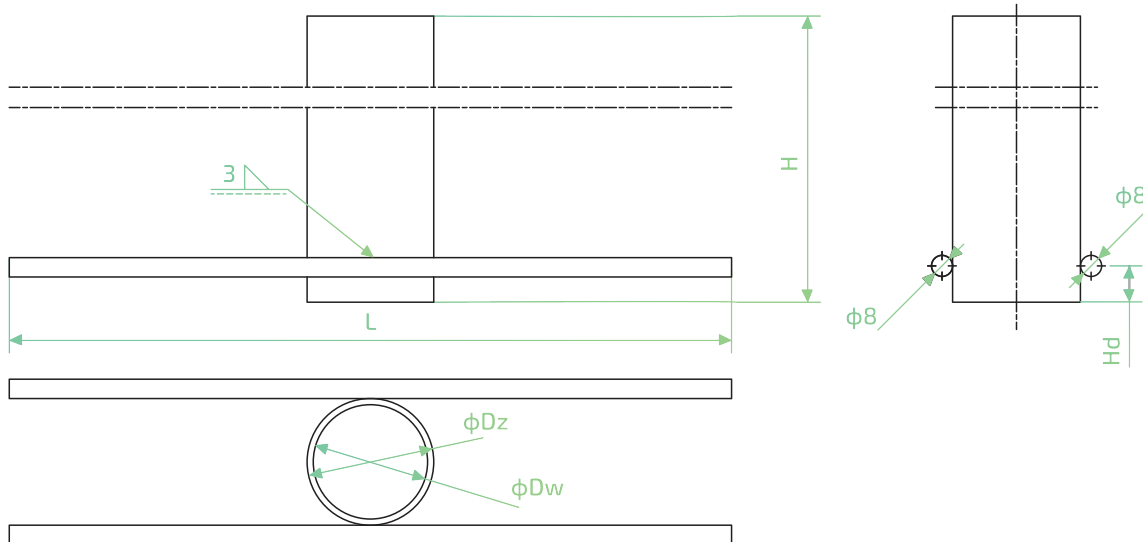
PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

Montowanie słupków barierki w elementach prefabrykowanych



SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTU

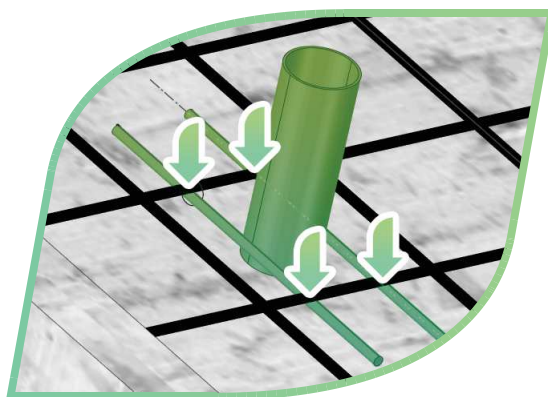
System Railfix jest wykonany z prętów zbrojeniowych B500A oraz gniazda rurowego ze stali czarnej.



Typ	Wymiary [mm]				
	H	L	Hd	Dz	Dw
Railfix RF-D53H160	160	320	16	57	53

WYTYCZNE DOT. MONTAŻU

System Railfix może być stosowany w prefabrykowanych elementach takich jak podłogi, ściany i inne. Railfix przed zabetonowaniem należy związać drutem wiązkowym ze zbrojeniem prefabrykatu.



GWARANCJA JAKOŚCI

- W zakresie projektowania zgodność z En 13374.
- Nasz proces produkcyjny podlega certyfikowanej Zakładowej Kontroli Produkcji.

MRD systemu i-Kraft

Kotwy transportowe długie

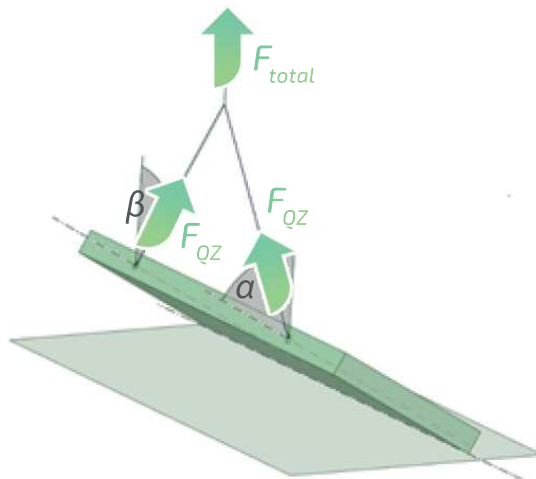
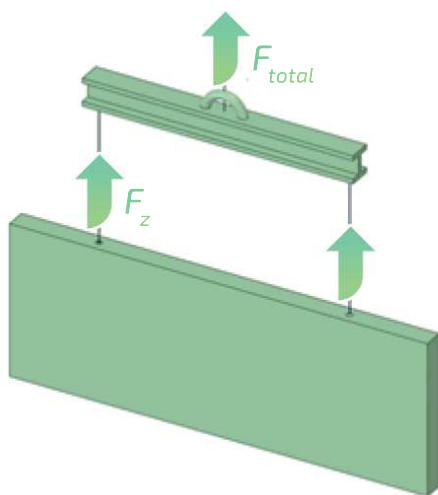
PRZEZNACZENIE

System kotw MRD i-Kraft jest przeznaczony do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia oraz przenoszenia konstrukcji betonowych/prefabrykatów betonowych.



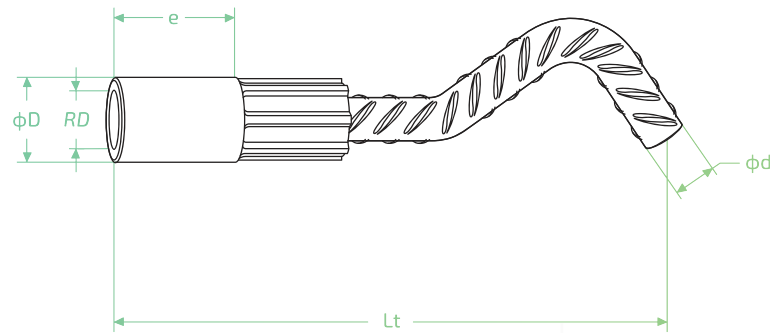
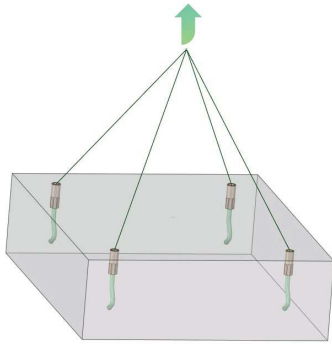
SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTU

Kotwy są wykonane z prętów zbrojeniowych ze stali czarnej B500 A/B oraz tulei ocynkowanych galwanicznie, które poprzez zakucie są zaciskane na pręcie. W tulejach zastosowano gwint okrągły, który jest bardzo wytrzymały i może być bezpiecznie stosowany nawet przy pojawieniu się zabrudzeń tulei gwintowanych.



KOTWA FALOWA KRÓTKA

Kotwy falowe krótkie są stosowane do transportu elementów prefabrykowanych takich jak ściany, płyty i inne. Dla ciężkich prefabrykatów stosuje się krótkie haki transportowe montując je z większymi odstępami krawędziowymi.



Typ	Nośność [kN]	Wymiary [mm]					Zbrojenie [mm ² /m]
	N	Gwint M/MRd	Długość gwintu e	Lt	d	D	
M12k*	5	12x1,75	18,5	115	8	15	131
MRD16k	12	16x2,00	25	175	12	21	131
MRD18k	16	18x2,50	37	192	14	25	131
MRD20k	20	20x2,50	38	205	14	27	188
MRD24k	25	24x3,00	50	250	16	32	188
MRD36k	63	36x4,00	68	410	20	48	188
MRD42k	80	42x4,50	80	470	25	51	188

*kotwy M12k występują z gwintem metrycznym

WYTYCZNE DOT. MONTAŻU

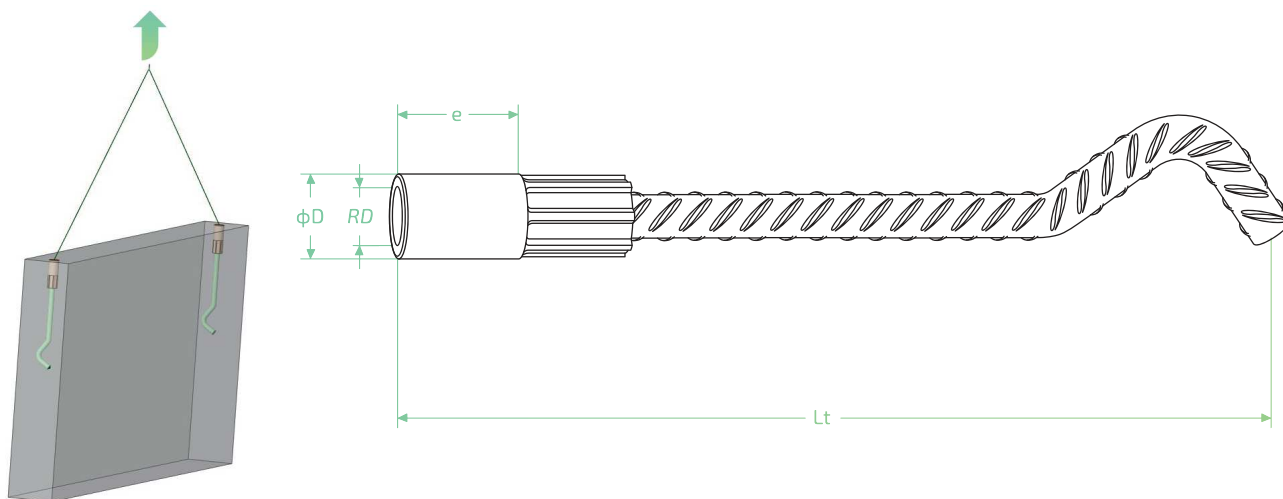
Przy stosowaniu kotew transportowych należy stosować wartość zalecanego zbrojenia powierzchniowego oraz brać pod uwagę warunki panujące w zakładzie produkcyjnym prefabrykatów oraz na placu budowy. Warunkiem stosowania kotew jest użycie betonu o klasie C20/25(B25) lub wyższej.

GWARANCJA JAKOŚCI

- Opracowany system kotew jest zgodny z dyrektywą VDI/BV-BS 6205, a tym samym posiada certyfikat zgodności CE.
- W zakresie wymagań branżowych rozwiązanie spełnia wymagania Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz norm zharmonizowanych.
- Produkt posiada certyfikat CE.

KOTWA FALOWA DŁUGA

Kotwy falowe długie są stosowane do transportu cienkościennych elementów prefabrykowanych takich jak ściany, płyty i inne. W przypadku, gdy elementy są podwieszane od strony czołowej, zastosowanie znajduje kotwa o wystarczająco długim zakotwieniu. W takim przypadku odstępki krawędziowe znajdują się blisko względem siebie.



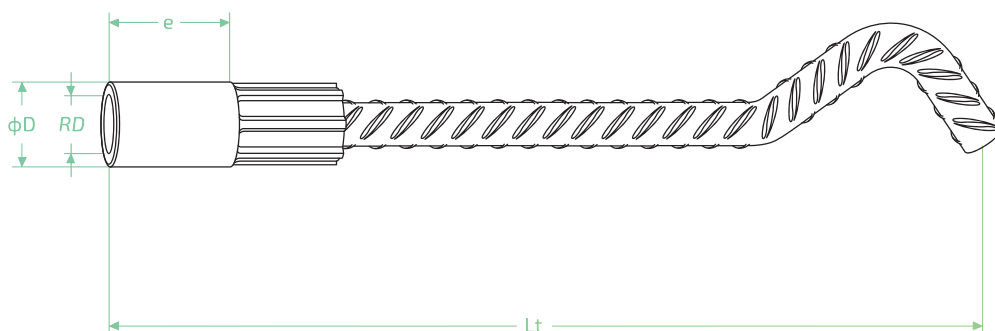
Typ	Nośność [kN]	Wymiary [mm]					Zbrojenie [mm ² /m]
	N	Gwint M/MRd	Długość gwintu e	Lt	d	D	
MRD12L	5	12x1,75	18,5	500	8	15	131
MRD16L	12	16x2,00	25	216	12	22	131
MRD18L	16	18x2,50	36	235	14	25	131
MRD20L	20	20x2,50	37	260	14	27	188
MRD24L	25	24x3,00	44	360	16	32	188
MRD30L	40	30x3,50	56	450	16	38	188
MRD36L	63	36x4,00	68	720	20	48	188
MRD42L	80	42x4,50	80	620	25	51	188

GWARANCJA JAKOŚCI

- Opracowany system kotew jest zgodny z dyrektywą VDI/BV-BS 6205, a tym samym posiada certyfikat zgodności CE.
- W zakresie wymagań branżowych rozwiązanie spełnia wymagania Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz norm zharmonizowanych.
- Produkt posiada certyfikat CE.

KOTWA FALOWA EKSTRA DŁUGA

Kotwy falowe ekstra długie są stosowane do transportu cienkościennych elementów prefabrykowanych takich jak ściany warstwowe / keramzytowe. W przypadku, gdy elementy są podwieszane od strony czołowej, zastosowanie znajduje kotwa o wystarczająco długim zakotwieniu. W takim przypadku odstępy krawędziowe znajdują się blisko względem siebie.



Typ	Nośność [kN]	Wymiary [mm]					Zbrojenie [mm ² /m]
	N	Gwint M/MRd	Długość gwintu e	Lt	d	D	
MRD12el	5	12x1,75	18,5	500	8	15	131
MRD16el	12	16x2,00	25	700	12	22	131
MRD20el	20	20x2,50	37	700	14	27	188
MRD24el	25	24x2,50	44	700	16	32	188
MRD30el	40	30x3,00	56	700/800	16	38	188
MRD36el	63	36x4,00	68	700/800	20	48	188
MRD42el	80	42x4,00	80	800	25	51	188
MRD42l	80	42x4,50	80	620	25		188

GWARANCJA JAKOŚCI

- Opracowany system kotew jest zgodny z dyrektywą VDI/BV-BS 6205, a tym samym posiada certyfikat zgodności CE.
- W zakresie wymagań branżowych rozwiązanie spełnia wymagania Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz norm zharmonizowanych.
- Produkt posiada certyfikat CE.

Balkfix systemu i-Kraft

Kotwy mocujące

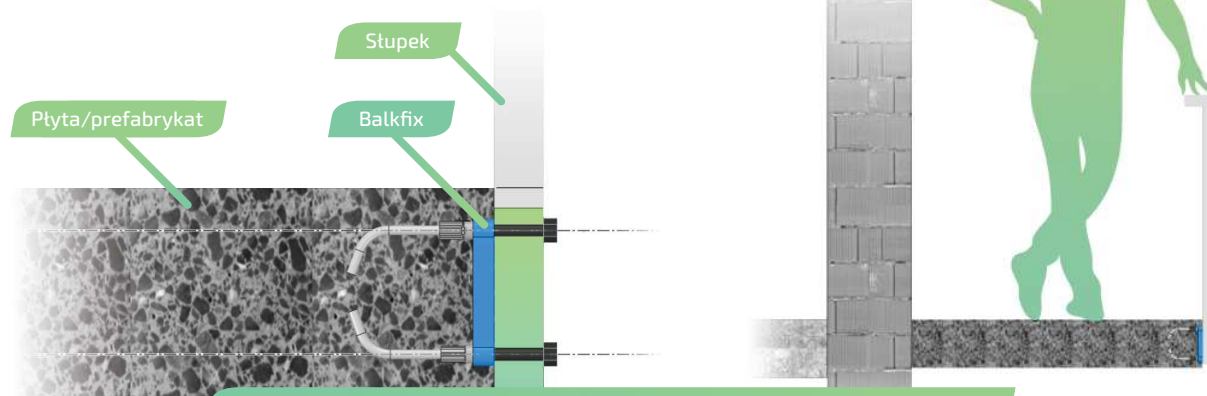
PRZEZNACZENIE

System Balkfix jest przeznaczony do przenoszenia obciążeń rozciągających, ścinających lub ich kombinacji o charakterze statycznym oraz semi-statycznym. Jest wyposażony w kotwy mocujące do stałych zakotwień w elementach żelbetowych lub betonie nie zbrojonym o klasie $\geq C20/25$.



PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

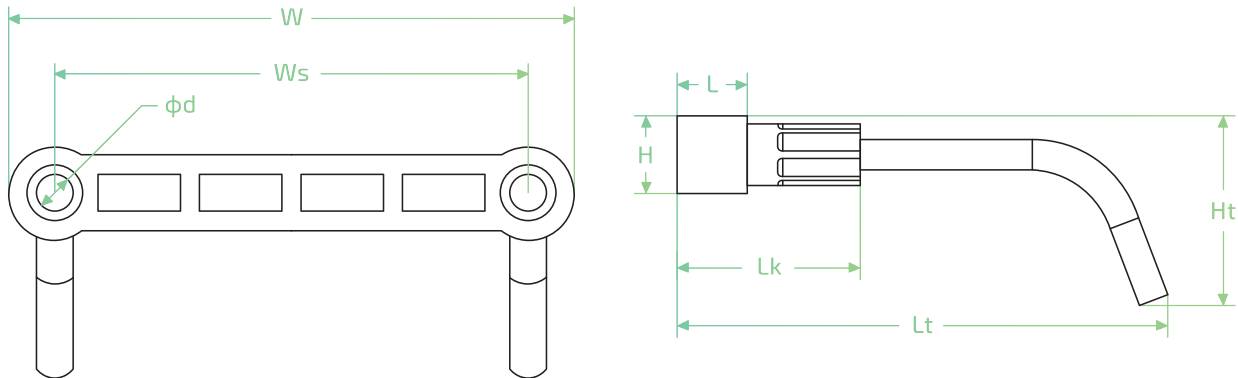
- Montowanie balustrad
- Montowanie profili stalowych
- Montowanie elementów prefabrykowanych



Przykładowy montaż balustrady dla pionowego ustawienia Balkfix.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTU

System Balkfix jest wykonany w oparciu o kotwy z gwintem wewnętrznym M12 z prętów ze stali czarnej, tulei ocynkowanych galwanicznie.



Typ	Wymiary [mm]								Minimalne wymagania prefabrykatu [mm]	
	W	Ws	L	H	Ht	Lt	Lk	Gwint d	G	Ga
Balkfix 12/100	118,5	100	17	18,5	46	115	45	M12	168,5*	35*

*Przy pionowym montażu Balkfix, grubość płyty/prefabrykatu nie może być mniejsza niż $G = 168,5$ mm. Minimalne wymagane wymiary w elemencie betonowym: $G = 168,5$ mm; $Ga = 35,0$ mm.

WYTYCZNE DOT. MONTAŻU

System Balkfix może być stosowany w ustawieniu pionowym lub poziomym w zależności od sposobu zamocowania balustrady/profilu. Stały rozstaw $Ws = 100$ mm. System Balkfix i-Kraft umożliwia montaż balustrad na zewnętrzną lub wewnątrz budynku. Kotwy posiadają gwint wewnętrzny do którego wkręca się śruby M12 mocującą balustradę.

GWARANCJA JAKOŚCI

- W zakresie projektowania zgodność z PN-EN 1992-1-1:2008.
- W zakresie wymagań branżowych rozwiązanie spełnia wymagania Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz norm zharmonizowanych.
- Produkt posiada certyfikat CE.

Kotwy mocujące podwójne

W przypadku montażu balustrady w płycie balkonu, dla systemów wielopunktowego mocowania zastosowanie ma kotwy mocujące podwójne. Opracowane rozwiązanie zapewnia trwałe i stabilne mocowanie barierek pod wymagania klienta.



Typ	Wymiary [mm]				Nośność N [kN]	Moment zginający N [kNm]
	Ws	Ls	Lk	Gwint		
Balkfix BF-M18 L120	120	200	40	M18	32	1,92
Balkfix BF-M16 L120	120	175	30	M16	24	1,44
Do uzgodnienia	Do uzg.	Do uzg.	Do uzg.	Do uzg.		

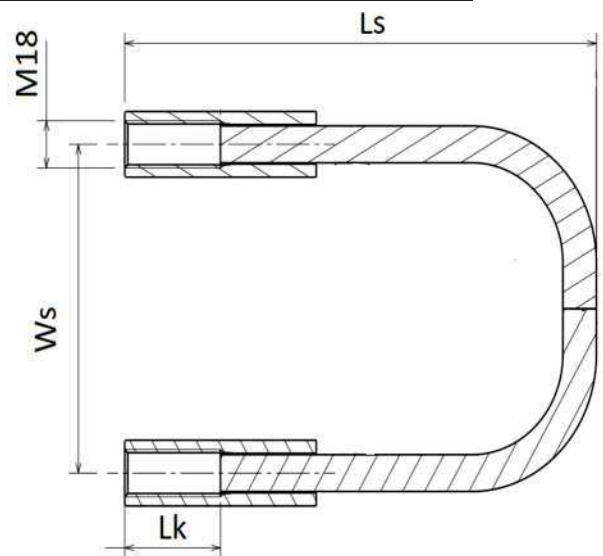
Materiał pręt: pręt zbrojeniowy AIIIIN B500

Materiał tulejka: S235

Gwarancja jakości

- CEN/TS 1992-4-1/2 (Design of fastenings for use in concrete).

Nasz proces produkcyjny podlega certyfikowanej Zakładowej Kontroli Produkcji 2525-CPR-PL PL22/00000097



Kotwy mocujące do naroży

W przypadku konieczności montażu barierek/elementów na narożu płyty można zastosować Balkfix z pętlą metalową. Opracowane rozwiązanie zapewnia trwałe i stabilne mocowanie barierek na narożach elementów betonowych. Kotwy posiadają gwint wewnętrzny do którego wkręca się śruby M12 mocującą balustradę.

